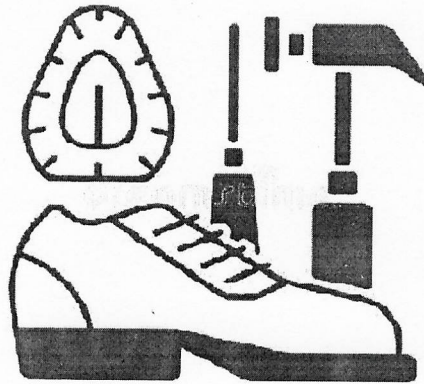


<p>Разработано: Эксперт по компетенции <i>И. Косачев</i> «15» марта 2024 г.</p>	<p>Согласовано: Главный эксперт по компетенции <i>В. Сердюк</i> «15» марта 2024 г.</p>	<p>Согласовано: Региональный центр развития движения «Абилимпикс» на базе ГБУ ДПО «КРИПО» <i>Косачев</i> «28» марта 2024 г.</p>
---	--	---

**РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2024
 В КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ-КУЗБАССЕ**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
 ПО КОМПЕТЕНЦИИ**

Ремонт обуви



<p>Согласовано: Кемеровская областная Организация ООО «Всероссийское общество инвалидов» <i>Сердюк</i> «28» марта 2024 г.</p>	<p>Согласовано: Кемеровское региональное отделение Общероссийской общественной организации инвалидов «Всероссийское общество глухих» <i>Сердюк</i> «28» марта 2024 г.</p>	<p>Согласовано: Кемеровская областная организация ОООИ «Всероссийского ордена Трудового Красного Знамени общества слепых» <i>Сердюк</i> «28» марта 2024 г.</p>
---	---	--

1. Описание компетенции

1.1 Актуальность компетенции

Обувные мастерские по ремонту обуви относятся к категории бытовых услуг, которые максимально стабильны в плане защищенности в условиях кризиса.

Ухудшение экономической ситуации позволяет получить дополнительную прибыль в силу минимизации затрат населения на приобретение новой обуви и роста спроса на проведение ремонтных работ.

Профессия «Обувщик по ремонту обуви» востребована на рынке труда, поэтому выпускники, показывающие хорошие результаты в теоретическом и практическом обучении, как правило, трудоустраиваются по специальности или открывают собственные ремонтные мастерские.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Профессия «Обувщик по ремонту обуви» востребована на рынке труда, поэтому выпускники, показывающие хорошие результаты в теоретическом и практическом обучении, как правило, трудоустраиваются по специальности или открывают собственные ремонтные мастерские.

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт. (конкретные стандарты)

Школьники	Студенты	Специалисты
<i>ФГОС основного общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 декабря 2010 г. N 1897)</i>	<i>ФГОС СПО 262005.01 Обувщик (широкого профиля)</i>	<i>ЕТКС, выпуск 48 от 13 марта 1986 года N 88/5-131 Обувщик (широкого профиля)</i>

1.4 Требования к квалификации

Школьники	Студенты	Специалисты
<i>Должен знать:</i> - основы ремонта обуви; - основы работы с хим. материалами; - основы метода крепления деталей низа; - правила эксплуатации оборудования; - способы и приемы безопасного выполнения работ; <i>Должен уметь:</i> - подготавливать обувь к ремонту; - заделывать дефекты обуви; - производить обтяжку каблука, подгонку лягуса каблука к пяточной части обуви, и др.;	<i>Должен знать:</i> - технологию ремонта обуви; - свойства и качество применяемых материалов; - рациональные приемы разборки обуви; - методы крепления низа; - конструкцию и назначение деталей обуви; - устройство и правила эксплуатации оборудования; - основные требования, предъявляемые к качеству обработки изделий; - способы и приемы безопасного выполнения работ; <i>Должен уметь:</i> - осуществлять ремонт всех видов обуви (мужской, женской, детской);	<i>Должен знать:</i> - методы определения качества сырья и материалов, применяемых на производстве. - технологию и нормативы операций по ремонту обуви. - оборудование и инструменты, применяемые при ремонте обуви. - правила и нормы охраны труда, техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии и гигиены. <i>Должен уметь:</i> - осуществлять ремонт всех видов обуви (мужской и женской модельной валяной, фетровой, резиновой, сапог); - подготавливать обувь к ремонту: удаляет подметочную часть подошвы, срезает ее по

<p>- проводить отделку обуви.</p> <p>Должен иметь навыки:</p> <p>- подготовки, уборки рабочего места, подготовки к работе, безопасной эксплуатации технологического оборудования.</p>	<p>- подготавливать обувь к ремонту: удаляет подметочную часть подошвы, срезает ее по линии пучков, утоняет края оставшейся части подошвы;</p> <p>- производить разборку верха и низа обуви без разрыва и порчи деталей;</p> <p>- подготавливать низ обуви и прикреплять новые подметки, каблуки и набойки;</p> <p>-прикреплять старые подошвы;</p> <p>- осуществлять ремонт подкладки, выполнять правила и нормы охраны труда и техники безопасности.</p> <p>Должен иметь навыки:</p> <p>- подготовки, уборки рабочего места, подготовки к работе, безопасной эксплуатации технологического оборудования.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 3.1. Выполнять ремонт кожаной обуви на оборудовании и вручную.</p> <p>ПК 3.2. Выполнять ремонт резиновой обуви на оборудовании и вручную.</p> <p>ПК 3.3. Выполнять ремонт и обновление валяной обуви на оборудовании и вручную.</p>	<p>линии пучков, утоняет края оставшейся части подошвы;</p> <p>- производить разборку верха и низа обуви без разрыва и порчи деталей;</p> <p>- производить удаление с каблуков металлических косяков, снятие и удаление изношенных подметок, каблуков, подошв, простилок, теленок на станке или вручную без повреждения деталей;</p> <p>- подготавливать низ обуви и прикреплять новые подметки, каблуки и набойки;</p> <p>- производить обтяжку каблука, подгонку лягуса каблука к пяточной части обуви, отделку обуви и др.;</p> <p>-прикреплять старые подошвы;</p> <p>- осуществлять ремонт подкладки, пристраивание распоротых участков деталей верха обуви, пристраивание замка молнии;</p> <p>- осуществлять полную перетяжку обуви с заменой задников и низа обуви;</p> <p>- следить за соблюдением чистоты на рабочем месте, гигиены и санитарии.</p> <p>- выполнять правила и нормы охраны труда и техники безопасности.</p> <p>Должен иметь навыки:</p> <p>- подготовки, уборки рабочего места, подготовки к работе, безопасной эксплуатации технологического оборудования.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 3.1. Выполнять ремонт кожаной обуви на оборудовании и вручную.</p> <p>ПК 3.2. Выполнять ремонт резиновой обуви на оборудовании и вручную.</p> <p>ПК 3.3. Выполнять ремонт и обновление валяной обуви на</p>
--	---	---

		оборудовании и вручную.
--	--	-------------------------

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания выполнить замену застёжки велькро в ремонтируемой паре обуви и подклейку подошвы в паре обуви.

Студенты: в ходе выполнения конкурсного задания выполнить замену замка молния в паре женских сапог и установку профилактической подмётки в ремонтируемой паре обуви.

Специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания выполнить врезку обувной резинки по заднему шву в голенище пары сапог и установку профилактической подмётки в ремонтируемой паре обуви.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование и описание модуля	Время проведения модуля	Результат
Школьник	Модуль 1 Замена застёжки велькро в паре обуви	1 час 30 минут	Произведена замена застёжки велькро с восстановлением ниточных крепителей.
	Модуль 2 Подклейка подошвы в паре обуви	1 час 30 минут	Подошва должна быть прочно приклеена к верху обуви
	Модуль 3 Вариативный		
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа			
Студент	Модуль 1 Врезка обувной резинки по заднему шву в голенище пары сапог.	2 часа	Произведена замена замка с восстановлением ниточных крепителей
	Модуль 2 Установка профилактических подметок в ремонтируемой паре обуви.	1 час 30 минут	Произведена установка профилактических подметок.
	Модуль 3 Вариативный		
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 30 минут.			
Специалист	Модуль 1 Врезка обувной резинки по заднему шву в голенище пары сапог.	2 часа	Произведена врезка обувной резинки в голенища.

	Модуль 2 Установка профилактических подметок в ремонтируемой паре обуви.	1 час 30 минут	Произведена установка профилактических подметок.
	Модуль 3 Вариативный		
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 30 минут			

2.1. Последовательность выполнения задания.

Для школьников:

Модуль 1.

Замена застежки велькро в паре обуви.

1. Удаление застежки велькро
2. Подбор застежки велькро
3. Нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию
4. Сушка клеевой пленки
5. Вклеивание застежки велькро
6. Восстановление ниточного крепления
7. Чистка обуви
8. Проверка качества

№	Наименование операции	Инструкционные указания, порядок выполнения операции	Примечание
1	Удаление застежки велькро	Застежка велькро выпарывается ножом по всей длине, без повреждения верха и подкладки. Застежки велькро удалить, поверхность обуви очистить от ниток.	Проколы от ниточных крепителей должны быть очищены от ниток.
2	Подбор застежки велькро	Застежки велькро подбирают с учетом длины ремешка	Цвет застежки велькро в цвет обуви.
3	Нанесение клея на поверхность детали обуви и велькро	На изнаночную сторону застежки велькро, ремешка и лицевую часть участка крепления застежки (в зависимости от конструкции), нанести клеевую пленку. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков.	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки, должен быть удален до высыхания.
4	Сушка клеевой пленки	Клеевая пленка высушивают в течении 5-10 минут, при комнатной температуре.	Клеевая пленка должна быть хорошо просушена

5	Вклеивание застежки велькро	Застежку велькро наклеивают на ремешок и участок крепления на заготовке (в зависимости от конструкции)	Мягкая(ворсовая) часть велькро должна располагаться сверху ремешка, крючки в нижней части ремешка или на участке крепления
6	Восстановление ниточного крепления	Застежки велькро пристрачивают к ремешку и верху обуви по старым проколам, строчка должна быть ровной на всем протяжении, без пропусков стежков, в начале и конце строчки закрепляют 2-3 стежками.	Строчки, поврежденные во время ремонта должны быть восстановлены.
7	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
8	Проверка качества	Застежка велькро после ремонта, должна свободно застёгиваться и расстёгиваться.	

Модуль 2.

Подклейка подошвы в паре обуви.

1. Отделение подошвы в носочно-пучковой части
2. Зачистка подошвы и затяжной кромки следа обуви от клеевых пленок.
3. Галогенирование подошв. Сушка 10 минут
4. Первая намазка клея. Сушка 15-20 минут
5. Вторая намазка клея. Сушка 25-30 минут
6. Активизация клеевых пленок.
7. Приклеивание подошвы нарушенного участка обуви, околачивание.
8. Чистка обуви от остатков клея и пыли.
9. Проверка качества.

№	Наименование операции	Инструкционные указания, порядок выполнения операции	Примечание
1	Отделение подошвы в носочно-пучковой части	Верх отделяют от подошвы на ремонтируемом участке при помощи плоской отвертки предварительно прогреть подошву феном.	Недопустимо повреждения(порыв) верха и механические повреждения подошвы.
2	Зачистка подошвы и затяжной кромки следа обуви от клеевых пленок	Отсоединенную часть подошвы и затяжной кромки следа обуви от клеевых пленок и затяжную кромку очищают от остатков старого клея и прочих загрязнений в местах склеивания.	После операции не должно остаться грязи и пыли с неходовой стороны подошвы и по затяжной кромке

3	Галогенирование подошв. Сушка	Подошву с неходовой стороны перед склеиванием обработать галогенирующим раствором. При этом жидкость не должна попадать на затяжную кромку. Сушка 10 минут	Не все подошвы можно подвергать галогенированию.
4	Первая намазка клея. Сушка	На взъерошенную затяжную кромку обуви и на неходовую поверхность подошв равномерно наносят клей на ширину 18–20 мм, без пропусков и подтёков, сгустков. Сушка 15-20 минут	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки и подошвы, должен быть удален до высыхания.
5	Вторая намазка клея. Сушка	На взъерошенную затяжную кромку обуви и на неходовую поверхность подошв равномерно наносят клей на ширину 18–20 мм, без пропусков и подтёков, сгустков. Сушка 25-30 минут	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки и подошвы, должен быть удален до высыхания.
6	Активизация клеевых пленок.	Активация клеевой плёнки на неходовой поверхности подошвы и затяжной кромке производится в профессиональным феном при температуре 350-400 °С в течение 15–20 сек.	Не допускается перегрев клеевых пленок на неходовой поверхности подошвы и затяжной кромки
7	Приклеивание подошвы ремонтируемого участка обуви, околачивание.	Подошву накладывают на след обуви точно, без смещения, зазоров и щелей относительно грани следа и плотно прижимают. Данный участок околачивают молотком на лапе.	Край бортика подошвы должен совпадать или быть выше на 0,5 - 1 мм взъерошенной зоны боковой поверхности наружных деталей верха обуви.
8	Чистка обуви от остатков клея и пыли.	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
9	Проверка качества	Подошва должна быть плотно приклеена к деталям верха обуви.	Не допускаем смещение подошвы, неприклеенных участков, загрязнения, повреждения верха и подошвы

Для студентов:

Модуль 1.

Врезка обувной резинки по заднему шву в голенище пары сапог.

1. Чертежка линии врезки резинки по заднему шву.
2. Отпарывание подкладки по линии канта.
3. Обрезание деталей верха голенища с припуском под загибку.
4. Спускание подготовленного края голенища под загибку.
5. Нанесение клея по верхнему канту, под загибку.
6. Загибка подготовленного края голенищ.
7. Выкраивание резинки с припуском на сострачивание.
8. Намазка клеем голенища, резинки и подкладки, сушка
9. Вклеивание обувной резинки.
10. Восстановление ниточных крепителей с одновременным пристрачиванием башмачной резинки.
11. Обрезание излишек подкладки.
12. Чистка обуви.
13. Проверка качества.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Примечание
1.	Чертежка линии врезки по заднему шву	На голенище с внутренней задинковой части, вычерчивается место врезки для резинки, с добавлением припуска на загибку 6мм.	Ширина резинки в верхней части 50 мм, длинна резинки 140 мм.
2.	Отпарывание подкладки по линии канта	Подкладка по линии канта отпарывается ножом с учетом встрачиваемой резинки и загибки края, без повреждения верха и подкладки. Подготовленную поверхность обуви очистить от ниточных крепителей	Отпарывание производится по линии чертежки
3.	Обрезание деталей верха голенища с припуском под загибку	Детали верха голенища обрезают по линии чертёжки	
4.	Спускание подготовленного края голенища под загибку	Обувь из натуральной кожи в местах загибки должна быть спущена на половину толщины, ширина спущенного края 10-12мм.	

5.	Нанесение клея по верхнему канту, под загибку	На края голенища с бахтармянной стороны, подлежащие загибке нанести клей шириной 12мм. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков.	Не допускается загрязнения лицевой поверхности верха и подкладки.
6.	Загибка подготовленного края голенищ	Участок голенища, подлежащий загибке загибается на бахтармянную сторону, ширина загибки 5-6мм	
7.	Выкраивание резинки с припуском на сострачивание	По месту вшивания резинки выкраивается шаблон, с припуском на настрачивание 10 мм. и выкраивается из обувной резинки согласно заданных параметров.	Верхний и лицевые края резинки не должны быть нарушены.
8.	Намазка клеем голенища, резинки и подкладки, сушка	На края обувной резинки с двух сторон, бахтармянной стороны верха и подкладки нанести клеевую пленку. Клеевую пленку высушивают в течении 5-10 минут, при комнатной температуре.	
9.	Вклеивание обувной резинки	Обувную резинку вклеивают между верхом и подкладкой, без перекосов и смещения. Верхняя часть резинки после вклеивания должна составлять 50мм. Отпоротые участки канта голенища должны быть приклеены.	Края голенища с вклеенной резинкой должны быть на одном уровне
10.	Восстановление ниточных крепителей с одновременным пристрачиванием обувной резинки.	Обувную резинку пристрачивают к верху обуви и подкладки по старым проколам, строчка должна быть ровной на всем протяжении, без пропусков стежков, в начале и конце строчки закрепляют 2-3 стежками. Нитки в ц в е т о б у в и .	Все строчки поврежденные во время ремонта должны быть восстановлены.
11.	Обрезание излишек подкладки	Со стороны подкладки выступающие края под обувную резинку обрезаются.	Не допускается повреждения ниточных крепителей.
12.	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
13.	Проверка качества	Обувная резинка после ремонта, должна свободно растягиваться и восстанавливать свою форму, симметрия голенищ не должна быть нарушена.	

Модуль 2.

Установка профилактических подметок в ремонтируемой паре обуви.

1. Шлифование подметочной части подошвы и профилактической подметки.
2. Подготовка поверхности перед нанесением клея. Галогенирование. Сушка поверхности 10 минут.
3. Первое нанесение клея на склеиваемые поверхности подошвы. Сушка 15-20 минут.
4. Второе нанесение клея на склеиваемые поверхности подошвы. Сушка 25-30 минут.
5. Активация клеевых пленок.
6. Приклеивание профилактических подметки.
7. Обрезка излишков профилактической подметки.
8. Обработка уреза подошвы.
9. Чистка обуви от производственной пыли.
10. Проверка качества.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Примечание
1.	Шлифование подметочной части подошвы и профилактической подметки	Подметочную часть подошвы зачищают на обдирочном станке по всей поверхности без пропусков относительно ориентиров.	Не допускается повреждения верха и неходовой поверхности подошв.
2.	Подготовка поверхности перед нанесением клея. Галогенирование. Сушка поверхности 10 минут.	Остатки пыли удаляют щеткой, поверхности должны быть чистыми и сухими. Подготовленные поверхности обрабатывают галогенирующими растворами. Сушка поверхности 10 минут.	Не все подошвы можно подвергать галогенированию.
23.	Первое нанесение клея на склеиваемые поверхности. Сушка	На подготовленную поверхность подошвы и профилактической подметки наносят тонким и ровным слоем клей, без пропусков, сгустков и потеков. Не допускается загрязнения деталей верха и подошвы. Сушка клеевых пленок 15-20 минут, при комнатной температуре	Клей попавший на боковую поверхность верха и подошвы, должен быть удалены до высыхания.

5.	Второе нанесение клея на склеиваемые поверхности. Сушка	На поверхность подошвы и неходовую сторону профилактической подметки наносят второй слой клей тонким, ровным слоем, без пропусков, сгустков и потеков. Не допускается загрязнения деталей верха и подошвы. Сушка клеевых пленок 15-20 минут, при комнатной температуре	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки и подошвы, должен быть удален до высыхания.
6.	Активация клеевых пленок	Активация клеевой плёнки на подошвах и профилактической подметки производится профессиональным феном, при температуре 350-400 °С в течение 15–20	Не допускается перегрев клеевых пленок, верха и подошв.
7.	Приклеивание профилактических подметок	Полупару обуви надеть на стойку-лапу, профилактическую подметку накладывают на подошву к намеченной линии без перекосов и расщелин, плотно прижать и обстучать сапожным молотком для более плотного прилегания.	Рисунок протектора в паре должен совпадать
8.	Обрезка излишков профилактической подметок	Выступающие края профилактической подметки обрезают сапожным ножом по контуру подошвы. Срез должен быть ровным без выхватов.	Не допускается повреждения боковой поверхности подошвы и верха.
9.	Обработка уреза подошвы	Урез шлифуют на обдирочном станке или обрабатывают вручную с помощью шкурки. Профилактическая подметка должна быть продолжением подошвы. Удалить пыль волосистой щеткой	Не допускается повреждений подошвы и верха. Обработанные урезы должны быть одинаковыми в паре обуви.
10.	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
11.	Проверка качества	Профилактическая подметка должна быть продолжением подошвы.	Не допускается: щелей между подошвой и профилактикой, не должно быть царапин и дефектов на деталях обуви.

Для специалистов:

Модуль 1.

Замена замка молнии в паре женских сапог.

2. Удаление замка молнии.
3. Подбор замка молнии
4. Нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию.
5. Сушка клеевой пленки 10 -15 мин.
6. Вклеивание замка молнии.
7. Восстановление ниточного крепления.
8. Чистка обуви.
9. Проверка качества.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Примечание
1.	Удаление замка молнии	Замок молния выпарывается ножом по всей длине, без повреждения верха и подкладки. Замок молнию удалить, поверхность обуви очистить от ниточных крепителей	Проколы от ниточных крепителей должны быть полностью сохранены.
2.	Подбор замка молнии	Замок молнию подбирают по высоте голенища с учетом припуска на загибку	Цвет текстильной ленты должен гармонировать с цветом верха обуви.
3.	Нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию	На края тесьмы нового замка молнии с двух сторон, клапана под молнию, с бахтармянной стороны верха и подкладки нанести клеевую пленку. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков.	
4.	Сушка клеевой пленки	Клеевая пленка высушивают в течении 5-10 мин., при комнатной температуре.	Клеевая пленка должна быть хорошо просушена
5.	Вклеивание замка молнии	Полностью раскрытую замок молнию вставляют между верхом и подкладкой обуви. Сохраняя симметричность голенища, размер выреза под замок молния 10 мм.	Замок молния вклеивают без перекосов и складок. Концы в верхней части застежки должны быть подогнуты под углом 90 градусов
6.	Восстановление ниточного крепления	Замок молния пристрачивают к верху обуви и подкладки по старым проколам, строчка должна быть ровной на всем протяжении, без пропусков стежков, в начале и конце строчки закрепляют 2-3 стежками. Концы подкладки подрезать. Цвет ниток по условиям конкурса.	Все строчки поврежденные во время ремонта должны быть восстановлены.

7.	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
8.	Проверка качества	Замок молния после ремонта, должна свободно застёгиваться и расстёгиваться, симметрия голенищ не должна быть нарушена.	

Модуль 2.

Установка профилактических подметок в ремонтируемой паре обуви.

11. Шлифование подметочной части подошвы и профилактической подметки.
12. Подготовка поверхности перед нанесением клея. Галогенирование. Сушка поверхности 10 минут.
13. Первое нанесение клея на склеиваемые поверхности подошвы. Сушка 15-20 минут.
14. Второе нанесение клея на склеиваемые поверхности подошвы. Сушка 25-30 минут.
15. Активация клеевых пленок.
16. Приклеивание профилактических подметки.
17. Обрезка излишков профилактической подметки.
18. Обработка уреза подошвы.
19. Чистка обуви от производственной пыли.
20. Проверка качества.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Примечание
1.	Шлифование подметочной части подошвы и профилактической подметки	Подметочную часть подошвы зачищают на обдирочном станке по всей поверхности без пропусков относительно ориентиров.	Не допускается повреждения верха и неходовой поверхности подошв.
2.	Подготовка поверхности перед нанесением клея. Галогенирование. Сушка поверхности 10 минут.	Остатки пыли удаляют щеткой, поверхности должны быть чистыми и сухими. Подготовленные поверхности обрабатывают галогенирующими растворами. Сушка поверхности 10 минут.	Не все подошвы можно подвергать галогенированию.
23.	Первое нанесение клея на склеиваемые поверхности. Сушка	На подготовленную поверхность подошвы и профилактической подметки наносят тонким и ровным слоем клей, без пропусков, сгустков и потеков. Не допускается загрязнения деталей верха и подошвы. Сушка клеевых пленок 15-20 минут, при комнатной температуре	Клей попавший на боковую поверхность верха и подошвы, должен быть удален до высыхания.
5.	Второе нанесение клея на склеиваемые поверхности. Сушка	На поверхность подошвы и неходовую сторону профилактической подметки наносят второй слой клей тонким, ровным слоем, без пропусков, сгустков и потеков. Не допускается загрязнения деталей верха и подошвы. Сушка клеевых пленок 15-20 минут, при комнатной температуре	Клей, попавший на боковую поверхность заготовки и подошвы, должен быть удален до высыхания.

6.	Активация клеевых пленок	Активация клеевой плёнки на подошвах и профилактической подметки производится профессиональным феном, при температуре 350-400 °С в течение 15–20	Не допускается перегрев клеевых пленок, верха и подошв.
7.	Приклеивание профилактических подметок	Полупару обуви надеть на стойку-лапу, профилактическую подметку накладывают на подошву к намеченной линии без перекосов и расщелин, плотно прижать и обстучать сапожным молотком для более плотного прилегания.	Рисунок протектора в паре должен совпадать
8.	Обрезка излишков профилактической подметок	Выступающие края профилактической подметки обрезают сапожным ножом по контуру подошвы. Срез должен быть ровным без выхватов.	Не допускается повреждения боковой поверхности подошвы и верха.
9.	Обработка уреза подошвы	Урез шлифуют на обдирочном станке или обрабатывают вручную с помощью шкурки. Профилактическая подметка должна быть продолжением подошвы. Удалить пыль волосистой щеткой	Не допускается повреждений подошвы и верха. Обработанные урезы должны быть одинаковыми в паре обуви.
10.	Чистка обуви	Остатки клея и прочего загрязнения удаляются вручную.	
11.	Проверка качества	Профилактическая подметка должна быть продолжением подошвы.	Не допускается: щелей между подошвой и профилактикой, не должно быть царапин и дефектов на деталях обуви.

2.2. 30% изменение конкурсного задания.

Изменения в конкурсное задание обязательно вносятся коллективом экспертов за день до проведения соревнований. Коррективы могут затронуть, как выполнение конкретного модуля, так и конкурсного задания в целом.

Допустимые изменения:

- изменение задания **модуля 1** для школьников (Замена застежки велькро разной длинны во всю длину ремешка или с промежутком в виде кожподкладки)
- изменение задания **модуля 2** для школьников (подклейка разных участков подошв);
- изменение времени сушки клеевой пленки;
- изменение задания **модуля 1** для студентов (изменение количества строчек, величину выправки тесьмы молнии)
- изменение задания **модуля 1** для специалистов (изменение конфигурации обувной резинки)
- изменение задания **модуля 2** для студентов и специалистов (изменение конфигурации подрезки профилактики в геленочной части, прямая или в виде дуги)
- изменение критериев оценивания.

Не допустимые изменения:

- перечень оборудования;
- перечень инструментов;
- перечень расходных материалов;
- Количество баллов за два модуля не должно быть больше «100»
- уменьшение времени выполнения конкурсного задания.

Любое изменение в конкурсном задании оформляется протоколом с предварительным обсуждением группой экспертов.

2.3. Критерии оценки выполнения задания.

Школьники.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
<u>Модуль 1</u> Замена застежки велькро в паре обуви	<i>Произвести замену застежки велькро с восстановлением ниточных крепителей</i>	50
<u>Модуль 2</u> Подклейка подошвы в паре обуви.	<i>Приклеить отклееную часть подошвы к следу обуви</i>	50
ИТОГО		100

Модуль 1.

Замена застежки велькро в паре обуви

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Замена застежки велькро в паре обуви	1.	Соблюдение правил конкурса	3	3	
	2.	Использование выделенного времени	2	2	
	3.	Технологические требования к выполняемой работе	20	18	2
	4.	Оценка качества крепления новой застежки велькро	10	8	2
	5.	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы	5	5	
	6.	Соблюдение техники безопасности, и безопасных приемов работы.	5	5	
	7.	Эстетический вид обуви после ремонта	5	5	
ИТОГО:			50		

Модуль 2.**Подклейка подошвы в паре обуви.**

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Подклейка подошвы в паре обуви	1.	Соблюдение правил конкурса	3	3	
	2.	Использование выделенного времени	2	2	
	3.	Технологические требования к выполняемой работе	20	18	2
	4.	Оценка качества приклеивания подошвы	10	8	2
	5.	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы	5	5	
	6.	Соблюдение техники безопасности, и безопасных приемов работы.	5	5	
	7.	Эстетический вид обуви после ремонта	5	5	
ИТОГО:				50	

Студенты.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль1 Врезка обувной резинки по заднему шву в голенище пары сапог.	Врезать обувную резинку по заднему шву.	50
Модуль2 Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви паре.	Установить новые профилактические подметки в ремонтируемой обуви.	50
ИТОГО:		100

Модуль 1.

Врезка обувной резинки по заднему шву в голенище пары сапог.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Врезка обувной резинки по заднему шву в голенище пары сапог.	1.	Соблюдение правил конкурса	3	3	
	2.	Использование выделенного времени	2	2	
	3.	Технологические требования к выполняемой работе	20	18	2
	4.	Оценка качества вшивания обувной резинки	10	8	2
	5.	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы	5	5	
	6.	Соблюдение техники безопасности, и безопасных приемов работы.	5	5	
	7.	Эстетический вид обуви после ремонта	5	5	
ИТОГО:				50	

Модуль 2.

Установка профилактических подметок в ремонтируемой паре обуви.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви паре.	1.	Соблюдение правил конкурса	3	3	
	2.	Использование выделенного времени	2	2	
	3.	Технологические требования к выполняемой работе	20	18	2
	4.	Оценка качества крепления подметки	10	8	2
	5.	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы	5	5	
	6.	Соблюдение техники безопасности, и безопасных приемов работы.	5	5	
	7.	Эстетический вид обуви после ремонта	5	5	
ИТОГО:				50	

Специалисты.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
<u>Модуль1</u> Замена замка молния в паре женских сапог	Установить новый замок молния в женских сапогах в соответствии с требованиями.	50
<u>Модуль2</u> Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви паре.	Установить новые профилактические подметки в ремонтируемой обуви.	50
ИТОГО:		100

Модуль 1.**Замена замка молния в паре женских сапог.**

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Замена замка молния в паре женских сапог	1.	Соблюдение правил конкурса	3	3	
	2.	Использование выделенного времени	2	2	
	3.	Технологические требования к выполняемой работе	20	18	2
	4.	Оценка качества замены замка молния	10	8	2
	5.	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы	5	5	
	6.	Соблюдение техники безопасности, и безопасных приемов работы.	5	5	
	7.	Эстетический вид обуви после ремонта	5	5	
ИТОГО:				50	

Модуль 2.





Установка профилактических подметок в ремонтируемой паре обуви.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Установка профилактических подметок в ремонтируемой обуви паре.	1.	Соблюдение правил конкурса	3	3	
	2.	Использование выделенного времени	2	2	
	3.	Технологические требования к выполняемой работе	20	18	2
	4.	Оценка качества крепления подметки	10	8	2
	5.	Чистота и аккуратность во время выполнения работы и по завершению работы	5	5	
	6.	Соблюдение техники безопасности, и безопасных приемов работы.	5	5	
	7.	Эстетический вид обуви после ремонта	5	5	
ИТОГО:				50	

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.


3.1. Школьники.






ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЕ НА ОДНОГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)

№	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Машина швейная Версаль на стойке		Вес 11кг, максимальный шаг 9мм, шпулька 17.5мм с поворачивающийся лапкой на 360 град. https://krasnoyarsk.tiu.ru/p72243-obuvnaya-shvejnaya-mashinka.html?&primelead=NS41	шт	1
2	Лапа сапожная чугунная		Высота 900мм, материал чугун , 2 насадки разной формы. https://www.avito.ru/krasnoyarsk?q=%D1%81%D0%B0%D0%BF%D0%BE%D0%B6%D0%BD%D0%B0%D1%8F+%D0%BB%D0%B0%D0%BF%D0%B0	шт	1
3	Стол под швейные машины		Размер: 1000x600x750	шт	1
4	Фен технический Practyl, с набором оснастки, 2000Вт		Термоактивация клеевой пленки https://leroymerlin.ru/product/fen-tehnicheskij-practyl-15239305/	шт	1
5	Молоток сапожный		https://krasnoyarsk.tiu.ru/p2995357-molotok-sapozhnyj.html	шт	1
6	Нож сапожный POWER		Характеристика: Длина 18 см длина лезвия 6,5 см Материал-инструментальная сталь https://kazanexpress.ru/product/Nozh-sapozhnyj-18-sm-ot-POWER-51440	шт	1
7	Кисть №10		https://artlavka.ru/catalog/shchetina_ploskaya_1-543/kist_shchetina_ploskaya_10_dlinnaya_ruchka_seriya_1622.html#gallery-1	шт	2

8	Комплект для уборки		https://kuzmich24.ru/market/tovari-dlya-doma/hozaystvenno-bitovaya-tovary/shvabri-veniki-tryapkij/komplekt-dlya-uborki-klio-wetka-sovok-s-rezinkoj-svip/?_openstat=bWFya2V0LnlhbmRleC5ydTvQmtC-0LzQv9C70LXQutGCINC00LvRjyDRg9Cx0L7RgNC60Lgg0JrQu9C40L4gU1ZJUCAo0YnQtdGC0LrQsCvRgdC-0LLQvtC6INGBINGA0LXQt9C40L3QutC-0LkpIDM2ODkzO2p2bkdjTXkyb09HUm1NRzlxTV9NcEE7&ymlid=16119119719870383187400034	шт	1
9	Абразивное полотно		https://derevo-s.ru/oborudovanie/aksessuary/nazhdachnaya-bumaga	шт	1
10	Ручка шариковая CORVINA		Цвет чернил: синий https://www.officemag.ru/catalog/goods/140610/	шт	1
11	Линейка, 20 см, артикул 540576		Металлическая линейка https://www.sima-land.ru/540576/lineyka-metallicheskaya-20-cm/	шт	1
12	Велькро		https://bertaun.ru/tovar/lenta-lyuchka-velkro-lyuks-50-mm-chnaya	м	1
13	Щетка для обуви BRISTLE		Для полировки, ухода, чистки обуви. Щетина – натуральная свиная щетина https://kremtorg.ru/p/dasco-bristle-17sm	шт	1
14	Ножницы		http://xn--80aamwf2ahh.xn--p1ai/kist-sintetika-kruglaya--4-rinax-creative-seriya-341/	шт	1
15	Доска сапожная		Материал: сосна Размер: 600x300x25	шт	1

ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНОГО УЧАСТНИКА

№	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Обувь для замены велькро и подклейки подошвы		https://ecco.ru/images/eshop/img/jpg/bigw/210233_01001.jpg	пара	1

2	Банка пластиковая с винтовой крышкой ПЭП, прозрачная		https://condishop.ru/product/bank-a-prozrachnaya-130-ml-pet-s-vintovoj-kryshkoj-38-mm/?gclid=EAIaIQobChMIr9Sf5yHe7gIVxgJ7Ch2w_AuxEAYYC SABEgIAYfD_BwE	шт	2
3	Крем обувной		http://bertaun.ru/catalog/ximiya/krem/SAPHIR	шт	1
4	Нитки, капрон обувной 50К		https://melodiabisera.ru/nitki-kapron-100-50k-tsvet-56-chernyy-200-m/?ymclid=16129434642650758285600013	шт	1
5	Коврик резиновый		Размер: 50x50. https://www.vseinstrumenti.ru/spe-tsodezhda/siz/ot-porazheniya-tokom/kovriki/vortex/dielektricheskiy-kovrik-vortex-50h50-sm-25010/	шт	2
6	Клей резиновый		https://www.ozon.ru/product/kley-rezinovyy-bhz-krs-240hv-240-ml-165522428/?gclid=aw.ds&utm_source=google&utm_medium=cpc&utm_campaign=RF_Product_Shopping_all_maxclicks_super&gclid=EAIaIQobChMIuKbl0Pbe7gIVwQZ7Ch3-4gGYEAYYASABEgIfevD_BwE	л	0,2
7	Клей Дисмокол		https://krasnoyarsk.tiu.ru/p484124720-poliuretanovyj-klej-desmokol.html?&primelead=Mi40MQ	л	0,2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ

№	Наименование	Фото необходимого оборудования, или инструмента, или мебели	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Фартук ОПЗ, артикул 160593		https://www.avangard-sp.ru/catalog/fartuki/fartuk_opz_tymno_siniy/	шт	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

1	Не предусмотрено	Не предусмотрено			
---	------------------	------------------	--	--	--

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

1	Не предусмотрено	Не предусмотрено			
---	------------------	------------------	--	--	--

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№	Наименование	Фото необходимого оборудования,	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования,	Ед. измерения	Кол-во
---	--------------	---------------------------------	---	---------------	--------

		или инструмента , или мебели	инструментов		
1	Стол		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--p1acf/catalog/ofisnaya_mebel_bu/stoly/pryamye/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт.	1
2	Стул		https://hoff.ru/catalog/ofis/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465&gclid=EAIaIQobChMI78bs4-nC7gIVi5ftCh2tYQuQEAYYBCABEGJFi_D_BwE	шт.	1






ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ

Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.

№	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Огнетушитель порошковый ОП-5 АВСЕ		Предназначен для тушение пожаров класса А (твердые вещества), В (жидкие вещества), С (газообразные вещества), Е (в электроустановках, https://xn--b1aedqib.xn-p1ai/item/53282/0/)	шт	1
2	Универсальная аптечка		http://grandcontrol.kz/product/view/aptecka-medicinskaa-universalnaa	шт	1
3	Корзины под мусор		https://www.informat.ru/catalog/ofisnye-tovary/ofisnye-prinadlezhnosti/korziny/korzina-9-l-setchataya-chernaya_030715/	шт	7
4	Комплект для уборки		https://kuzmich24.ru/market/tovari-dlya-doma/hozaystvenno-bitovaya-tovary/shvabri-veniki-tryapkij/komplekt-dlya-uborki-klio-wetka-sovok-s-rezinkoj-svip/?_openstat=bWFya2V0LnlhbmRleC5ydTlVtQmRlC-0LzOv9C70LXOutGCINC00LvRjyDRg9Cx0L7RgNC60Lgg0JrQu9C40L4gU1ZJUCAo0YnQidGC0LrQsCvRgdC-0LLQvtC6INGBINGA0LXQt9C40L3OutC-0LkpIDM2ODkzO2p2bkdjTXkyb09HUml1NRzlxTV9NcEE7&ymlid=16119119719870383187400034	шт	7
5	Стул		https://hoff.ru/catalog/ofis/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465&gclid=EAIaIQobChMI78bs4-nC7gIVi5ftCh2tYQuQEAYYBCABEGJFi_D_BwE	шт	14









КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

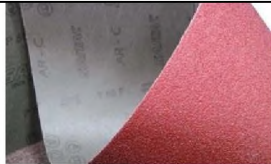





№	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
---	--------------	--	--	---------------	--------

1	Стол		Размер: 1400x600x750	шт	1
2	Стул		https://hoff.ru/catalog/ofis/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465&gclid=EA1aIQobChMI78bs4-nC7gIVi5ftCh2tYQuQEAYYBCABEgJFi_D_BwE	шт	7
КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ					
1	Ноутбук, МФУ		Компьютер, МФУ для подсчета баллов при подведении итогов. Заполнение итоговых протоколов.	шт	1
3	Стол		Размер: 1400x600x750	шт	2
	Стул		https://hoff.ru/catalog/ofis/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465&gclid=EA1aIQobChMI78bs4-nC7gIVi5ftCh2tYQuQEAYYBCABEgJFi_D_BwE	шт	6
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
№	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
Количество точек питания и их характеристики					
1	Электричество на 1 пост участника		220 вольт, 1 розетка	шт	2
2	Электричество в комнате экспертов		220 вольт, 1 розетка	шт	3
3	Кулер для воды AEL-36		Вид питания: от сети 220 В. https://www.ozon.ru/product/kuler-dlya-vody-ael-tk-ael-36-181693458/?gclid=EA1aIQobChMI49HYkfHC7gIVAmHmCh1t8QgAEAQYAyABEgJiYPD_BwE	шт	1



3.2 Студенты/ Специалисты






ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЕ НА ОДНОГО УЧАСТКНИКА (конкурсная площадка)					
№	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во

1	Машина швейная Версаль на стойке		Вес 11кг, максимальный шаг 9мм, шпулька 17.5мм с поворачивающейся лапкой на 360 град. https://krasnoyarsk.tiu.ru/p72243-obuvnaya-shvejnaya-mashinka.html?&primelead=NS41	шт	1
2	Лапа сапожная чугунная		Высота 900мм, материал чугун, 2 насадки разной формы. https://www.avito.ru/krasnoyarsk?q=%D1%81%D0%B0%D0%BF%D0%BE%D0%B6%D0%BD%D0%B0%D1%8F+%D0%BB%D0%B0%D0%BF%D0%B0	шт	1
3	Стол под швейные машины		Размер: 1000x600x750	шт	1
4	Фен технический Practyl, с набором оснастки, 2000Вт		Термоактивация клеевой пленки https://leroymerlin.ru/product/fen-tehnicheskij-practyl-15239305/	шт	1
5	Молоток сапожный		https://krasnoyarsk.tiu.ru/p2995357-molotok-sapozhnyj.html	шт	1
6	Нож сапожный POWER		Характеристика: Длина 18 см длина лезвия 6,5 см Материал-инструментальная сталь https://kazanexpress.ru/product/Nozh-sapozhnyj-18-sm-ot-POWER-51440	шт	1
7	Кисть №10		https://artlavka.ru/catalog/shchetina_ploskaya_1-543/kist_shchetina_ploskaya_1_0_dlinnaya_ruchka_seriya_162_2.html#gallery-1	шт	2
8	Комплект для уборки		https://kuzmich24.ru/market/tovari-dlya-doma/hozaystvenno-bitovaya-tovary/shvabri-veniki-tryapkij/komplekt-dlya-uborki-klivetka-sovok-s-rezinkoj-svip/?_openstat=bWFya2V0LnIhbmRleC5ydT vOmtC-0LzQv9C70LXQuTGCINC00LvRjvDRg9CxoL7RgNC60Lgg0JrQu9C40L4gU1ZJUCAo0YnQidGC0LrQsCvRgdC-0LLQvtC6INGBINGA0LXQf9C40L3QuT-0LkpIDM2ODkzO2p2bkdjTXkyb09HUm1NRzlxTV9NcEE7&ymclid=16119119719870383	шт	1


9	Абразивное полотно		187400034 https://derevo-s.ru/oborudovanie/akssessuary/n/azhdachnaya-bumaga	шт	1
10	Ручка шариковая CORVINA		Цвет чернил: синий https://www.officemag.ru/catalog/goods/140610/	шт	1
11	Линейка, 20 см, артикул 540576		Металлическая линейка https://www.sima-land.ru/540576/lineyka-metallicheskaya-20-cm/	шт	1
12	Шило FIT67410		Характеристика: Ширина 60мм Вес 0,04 кг Длина 130мм https://www.220-volt.ru/catalog-701371/	шт	1
13	Щетка для обуви BRISTLE		Для полировки, ухода, чистки обуви. Щетина – натуральная свиная щетина https://kremtorg.ru/p/dasco-bristle-17sm	шт	1
14	Ножницы		http://xn--80aamwf2ahh.xn--p1ai/kist-sintetika-kruglaya--4-rinax-creative-seriya-341/	шт	1
15	Доска сапожная		Материал: сосна Размер: 600x300x25	шт	1







ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНОГО УЧАСТНИКА


№	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Сапоги женские осень-весна		https://ionessi.ru/catalog/zhenskaya/8_4244_042_sapozhki_zhenskie_ionessi/	пара	1
2	Банка пластиковая с винтовой крышкой ПЭП, прозрачная		Объем: 130 мл https://condishop.ru/product/banka-prozrachnaya-130-ml-pet-s-vintovoj-kryshkoj-38-mm/?gclid=EAIaIQobChMIr9Sf5vHe7gIVxgJ7Ch2w_AuxEAYYC_SABEgIAYfd_BwE	шт	2
3	Крем обувной		http://bertaun.ru/catalog/ximiya/krem/SAPHIR	шт	1

4	Нитки, капрон обувной 50К		https://melodiabisera.ru/nitki-kapron-100-50k-tsvet-56-chernyy-200-m/?ymclid=16129434642650758285600013	шт	1
5	Коврик резиновый		Диэлектрический резиновый коврик Размер: 50x50. https://www.vseinstrumenti.ru/spe-tsodezhda/siz/ot-porazheniya-tokom/kovriki/vortex/dielektricheskiy-kovrik-vortex-50h50-sm-25010/	шт	2
6	Клей резиновый		https://www.ozon.ru/product/kley-rezinovyy-bhz-krs-240hv-240-ml-165522428/?gclid=aw.ds&&utm_source=google&utm_medium=cpc&utm_campaign=RF_Product_Shopping_all_maxclicks_super&gclid=EAIaIQobChMIuKbl0Pbe7glVwQZ7Ch3-4gGYEAYYASABEGlfvD_BwE	л	0,2
7	Клей Дисмокол		https://krasnoyarsk.tiu.ru/p484124720-poliuretanovyj-klej-desmokol.html?&primelead=Mi40MQ	л	0,2
8	Резинка обувная		https://www.yandex.ru/images/search?from=tabbar&img_url=https%3A%2F%2Fcs1.livemaster.ru%2Fstorage%2F91%2F54%2F2bb661ea080732bc487a23ad38wo--materialy-dlya-tvorchestva-rezinka-obuynaya-gofre-shirina-10-.jpg&lr=62&pos=13&rpt=simage&text=%D0%BE%D0%B1%D1%83%D0%B2%D0%BD%D0%B0%D1%8F%20%D1%80%D0%B5%D0%B7%D0%B8%D0%BD%D0%BA%D0%B0%20%D0%B1%D0%BE%D0%BB%D1%8C%D1%88%D0%BE%D0%B9%20%D1%88%D0%B8%D1%80%D0%B8%D0%BD%D1%8B	м	0,15



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ

№	Наименование	Фото необходимого оборудования, или инструмента, или мебели	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Фартук ОПЗ, артикул 160593		https://www.avangard-sp.ru/catalog/fartuki/fartuk_opz_tymno_siniy/	шт	1



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ					
1	Не предусмотрено	Не предусмотрено			
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					
1	Не предусмотрено	Не предусмотрено			
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№	Наименование	Фото необходимого оборудования, или инструмента, или мебели	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Стол		https://xn--80ab3aeirhcj.xn--placf/catalog/ofisnaya_mebel_bu/stoly/pryamye/stol_pryamoy_sppl4_26038_olkha/	шт.	1
2	Стул		https://hoff.ru/catalog/ofis/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465&gclid=EAIaIQobChMI78bs4-nC7gIVi5ftCh2tYQuQEAYYBCABEGJFiD BwE	шт.	1
ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ					
Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.					
№	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Огнетушитель порошковый ОП-5 АВСЕ		Предназначен для тушение пожаров класса А (твердые вещества), В (жидкие вещества), С (газообразные вещества), Е (в электроустановках, https://xn--b1aedqiqb.xn--plai/item/53282/0/)	шт	1
2	Универсальная аптечка		Габаритные размеры: 175x135x65. Футляр: полипропилен. http://grandcontrol.kz/product/view/aptecka-medicinskaa-universalnaa	шт	1
3	Корзины под мусор		https://www.informat.ru/catalog/ofisnye-tovary/ofisnye-prinadlezhnosti/korziny/korzina-9-l-setchataya-chernaya_030715/	шт	7
4	Комплект для уборки		https://kuzmich24.ru/market/tovari-dlya-doma/hozaystvenno-bitovaya-tovary/shvabryeniki-tryapkij/komplekt-dlya-uborki-klio-wetkassovok-s-rezinkoj-svip/?_openstat=bWFya2V0LnIhbmRleC5ydTlVQmRlC-0LzQv9C70LXQutGCINC00LvRjyDRg9Cz0L7RgNC60Lgg0JrQu9C40L4gU1ZJUCAo0YnQtdGC0LrQsCvRgdC-0LLQvtC6INGBINGA0LXQt9C40L3OutC-0LkpIDM2ODkzO2p2bkdjTXkyb09HUm1NRzlxTV9NcEE7&ymclid=16119119719870383187400034	шт	7

5	Стул		https://hoff.ru/catalog/ofis/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465&gclid=EAIaIQobChMI78bs4-nC7gIVi5ftCh2tYQuQEAYYBCABEGJFi_D_BwE	шт	14
---	------	--	---	----	----

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
3	Стол		Размер: 1400x600x750	шт	1
4	Стул		https://hoff.ru/catalog/ofis/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465&gclid=EAIaIQobChMI78bs4-nC7gIVi5ftCh2tYQuQEAYYBCABEGJFi_D_BwE	шт	7

КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ

1	Ноутбук, МФУ		Компьютер, МФУ для подсчета баллов при подведении итогов. Заполнение итоговых протоколов.	шт	1
3	Стол		Размер: 1400x600x750	шт	2
	Стул		https://hoff.ru/catalog/ofis/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stulia/stul_izo_id691380/?articul=80269465&gclid=EAIaIQobChMI78bs4-nC7gIVi5ftCh2tYQuQEAYYBCABEGJFi_D_BwE	шт	6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

№	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
---	--------------	--	--	---------------	--------

Количество точек питания и их характеристики

4	Электричество на 1 пост участника		220 вольт, 1 розетка	шт	2
5	Электричество в комнате экспертов		220 вольт, 1 розетка	шт	3
6	Кулер для воды AEL-36		Вид питания: от сети 220 В. https://www.ozon.ru/product/kuler-dlya-vody-ael-tk-ael-36-181693458/?gclid=aw.ds&&utm_source=google&utm_medium=cpc&utm_campaign=RF_REG_Product_Shopping_normal_mp_all&gclid=EAIaIQobChMI49HYkfHC7gIVAmHmCh1t8QgAEAQYAyABEGJiYPD_BwE	шт	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.

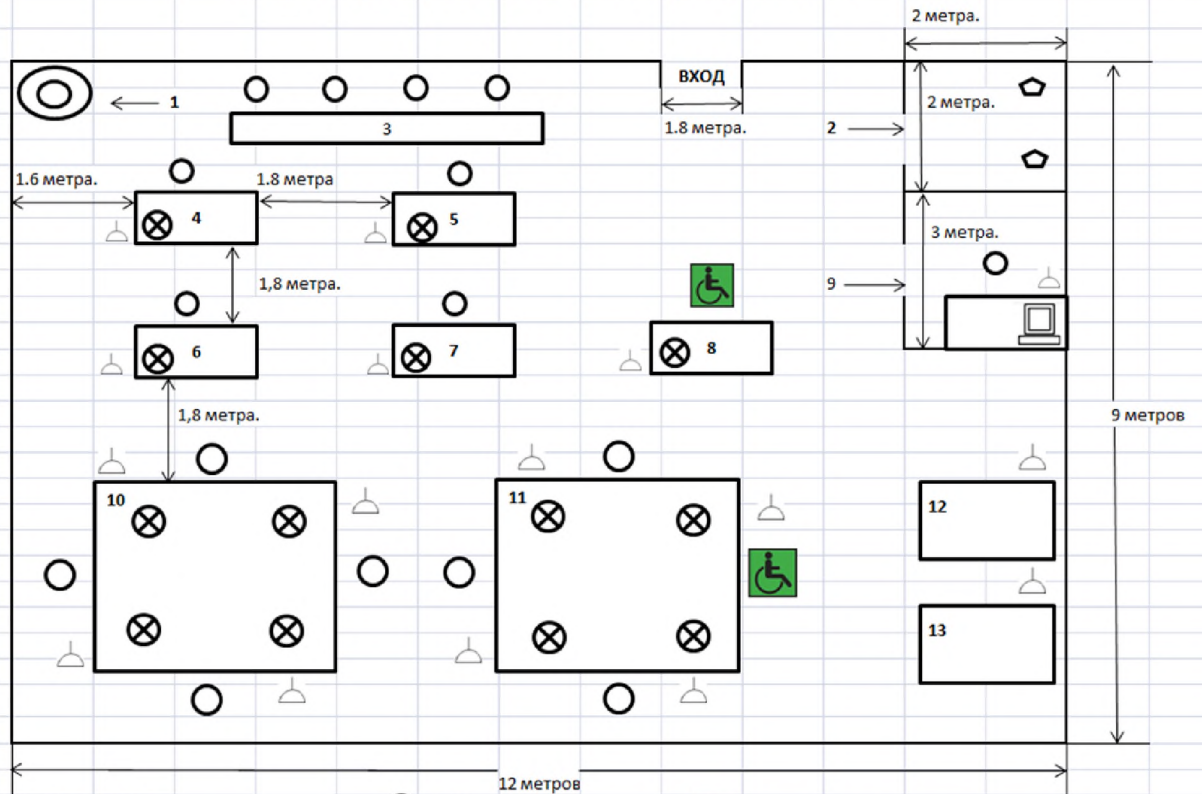
Виды нозологий	Площадь, м ²	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование*.
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 участника следует принимать не менее 2,5 м ² . При кабинетах должны предусматриваться лаборанские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов – не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов – не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами – не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик. Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий https://files.stroyinf.ru/Data2/1/4293772/4293772221.htm
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 участника аппарата – более 3 м ² Площадь стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств.	Расстояние между рядами столов – не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов – не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов – не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами – не менее 0,5 м.	Увеличители, лупы http://proforient.fmcspo.ru/documents/metodics/rekomendatsii/perechen_oborudovaniya
Рабочее место участника с нарушением ОДА	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8х1,8 м. Площадь зоны на 1 участника аппарата – более 3 м ²	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между оборудованием должны быть не менее 1,6 м.	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное). Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. https://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной

			коляской) предусмотрена замена промышленной швейной машины на бытовую швейную машину.
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ²	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь – не менее 4,5 м ² . Технологическое оборудование, площадь проходов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.	Рабочее место при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами. https://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ²	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов – не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов – не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами – не менее 0,5 м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключились наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека. https://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/

5. Схема застройки соревновательной площадки

	Площадь, м кв.	Ширина прохода между рабочими местами	Специализированное оборудование, количество*
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Не требует специальных условий	2м	Не требует специальных условий

План размещения рабочих мест компетенция Ремонт обуви.



- 1 - кулер с водой.
- 2 - подсобное помещение.
- 3 - стол жюри.
- 4 - 8 - стол участников.
- 9 - комната главного эксперта.
- 10 - 11 - стол со швейными машинками
- 12 - 13 - машины для шлифования.
- - стул.
- ⊗ - настольная лампа.
- ⌏ - розетка 220 в. (16шт.)
- 💻 - компьютер.

- доступность для инвалидов колясочников.
- вешалка.

Общая площадь площадки 108 м².