Разработано:	Согласовано:	Согласовано:
Эксперт по компетенции	Главный эксперт по	Региональный центр
Manof Homopysoal/	компетенции	развития движения
(Is » Julper 2024	1 (12) март 2024 г.	«Абилимпикс» на базе ГБУ ДПО
Γ.	- Constitution	(KPNPHO)
		«28» марта 2024 г.

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2024 В КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ-КУЗБАССЕ

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

Резьба по дереву

Согласовано:	Согласовано:	Согласовано:
Кемеровская областная Организация ООО «Всероссийское общество инвалидов» «««Д» марта 2024 г.	Кемеровское региональное отделение Обшероссийской общественной организации инвалидов «Всероссийское общество глухих» ——————————————————————————————————	Кемеровская областная организация ОООИ «Всероссийское ордена Трудового Красного Знамени общество слепых» «28» марта 2024 г.

Secondo March

1. Описание компетенции

1.1 Актуальность компетенции

Современные интерьеры подразумевают активное использование практичных строительных материалов, таких как хромированный металл, полированное стекло, глянцевый пластик.

Но приверженцам классики, тем, кто привык к настоящей роскоши, не всегда показной, но всегда изысканной, по душе остались интерьеры в стиле элегантного модерна, простого и милого прованса или кантри, роскошного барокко. И такие интерьеры отличает обилие натурального дерева. Живая и настоящая древесина, теплая на ощупь, и распространяющая аромат леса умиротворяет, успокаивает и гармонизирует домашнюю обстановку. Деревянные предметы мебелинаиболее эффектно смотрятся с полированными или резными поверхностями.

Именно поэтому резьба по дереву не оставила своей актуальности и сегодня, несмотря на активное проникновение современных материалов, красивых, но, к сожалению, искусственных. Изделия из дерева во все времена пользовались у народа заслуженной любовью. Они представляют собой лучшее украшение любого дома, поскольку обладают очаровательным внешним видом. Они способны дополнить интерьер не только квартиры, но и загородного дома, а также привнести в атмосферу теплоту и уют.

Возможные места для трудоустройства: предприятия по изготовлению товаров народных промыслов, индивидуальное предпринимательство по изготовлению резных изделий из дерева, мебельные и другие предприятия по обработке древесины.

1.2 Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции

- 1. Столяр.
- 2. Плотник.
- 3. Реставратор.
- 4. Краснодеревщик.
- 5. Резчик по дереву.
- 6. Токари, которые работают с деревом на станках.
- 7. Дизайнер мебели.
- 8. Скульптор.
- 9. Мастер деревообрабатывающего цеха.

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Школьники	Студенты	Специалисты
Федеральный государственный	Федеральный государственный	Федеральный государственный
образовательный стандарт	образовательный стандарт	образовательный стандарт
среднего профессионального	среднего профессионального	среднего профессионального
образования по профессии	образования по профессии	образования по профессии
072611.01 Изготовитель	072611.01 Изготовитель	072611.01 Изготовитель
художественных изделий из	художественных изделий из	художественных изделий из
дерева, утвержденный	дерева, утвержденный	дерева, утвержденный
приказом Министерства	приказом Министерства	приказом Министерства
образования	образования	образования
и науки Российской Федерации	и науки Российской Федерации	и науки Российской Федерации
от 2 августа 2013 г. № 666.	от 2 августа 2013 г. № 666.	от 2 августа 2013 г. № 666.
Федеральный государственный	Федеральный государственный	Федеральный государственный
образовательный стандарт	образовательный стандарт	образовательный стандарт
среднего профессионального	среднего профессионального	среднего профессионального
образования по специальности	образования по специальности	образования по специальности
54.02.02 Декоративно-прикладное	54.02.02 Декоративно-прикладное	54.02.02 Декоративно-прикладное
искусство и народные	искусство и народные	искусство и народные
промыслы (вид – художественная	промыслы (вид – художественная	промыслы (вид – художественная
резьба по дереву), утвержденный	резьба по дереву), утвержденный	резьба по дереву), утвержденный

приказом Министерства приказом Министерства приказом Министерства образования образования образования и науки Российской Федерации и науки Российской Федерации и науки Российской Федерации от 27 октября 2014 г. № 1389. от 27 октября 2014 г. № 1389. от 27 октября 2014 г. № 1389. Профессиональный стандарт Профессиональный стандарт Профессиональный стандарт Специалист по техническим Специалист ПО техническим Специалист ПО техническим процессам художественной процессам процессам художественной деятельности, утвержден художественной деятельности, утвержден деятельности, приказом Министерства труда и утвержден приказом Министерства труда и приказом социальной защиты РФ от 8 Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 сентября 2014 г. N 611н, 2014 социальной защиты РФ от 8 сентября N 611н, Γ. регистрационный сентября 2014 г. N 611н, регистрационный номер 145, код 04.002 регистрационный (Изготовление художественных номер 145, 04.002 номер 145, код 04.002 код изделий с резьбой по дереву, код (Изготовление художественных (Изготовление художественных B/06.5) изделий с резьбой по дереву, код изделий с резьбой по дереву, код B/06.5) B/06.5)

1.4. Требования к квалификации

Школьники	Студенты	Специалисты		
ПМ.01 Подготовка материалов,	ПМ.01 Подготовка материалов,	ПМ.01 Подготовка материалов,		
инструмента, рабочего	инструмента, рабочего	инструмента, рабочего		
места для проведения	места для проведения	места для проведения		
технологических операций	технологических операций	технологических операций		
по созданию	по созданию	по созданию		
художественных изделий	художественных изделий	художественных изделий		
из дерева.	из дерева.	из дерева.		
ПМ.02 Изготовление	ПМ.02 Изготовление	ПМ.02 Изготовление		
художественных изделий	художественных изделий	художественных изделий		
из дерева различной	из дерева различной	из дерева различной		
степени сложности.	степени сложности.	степени сложности.		
ПК 2.1. Выполнять эскиз	ПК 2.1. Выполнять эскиз	ПК 2.1. Выполнять эскиз		
изготавливаемого изделия.	изготавливаемого изделия.	изготавливаемого изделия.		
ПК 2.2. Осуществлять	ПК 2.2. Осуществлять	ПК 2.2. Осуществлять		
технологическую обработку	технологическую обработку технологичес			
материалов, заготовок для	обработку материалов, заготовок для материал			
изделий при помощи	заготовок для изделий при помощи различного изделий			
различного оборудования,	при помощи различного оборудов	= -		
инструментов, аппаратов,	оборудования, инструментов,	аппаратов,		
приспособлений.	аппаратов,			
ПК 2.7. Обеспечивать и	приспособлений.	приспособлений.		
соблюдать правила и нормы	ПК 2.3. Изготавливать	ПК 2.3. Изготавливать		
безопасности в	художественные изделия из	художественные изделия из		
профессиональной	различных	древесных различных		
деятельности.	древесных материалов.	материалов.		
<u>Должен уметь:</u>	ПК 2.7. Обеспечивать и	ПК 2.7. Обеспечивать и		
- рационально	соблюдать правила и нормы	соблюдать правила и нормы		
организовать свое рабочее	безопасности в	безопасности в		
место;	профессиональной деятельности.	профессиональной деятельности.		
- соблюдать правила техники	<u>Должен уметь:</u>	<u>Должен уметь:</u>		
безопасности;	- рационально	- рационально		
- читать чертежи, эскизы	организовать свое рабочее место;	организовать свое рабочее место;		
деталей и сборочных	- соблюдать правила техники	- соблюдать правила техники		
	безопасности;	безопасности;		

единиц;	- читать чертежи, эскизы	- читать чертежи, эскизы
- составлять или выбирать	деталей и сборочных	деталей и сборочных
технологическую	единиц;	единиц;
последовательность	- оценивать качество древесины;	- оценивать качество древесины;
изготовления изделия в	- подготавливать древесину к	- подготавливать древесину к
зависимости от	работе;	работе;
предъявляемых к нему	- выбирать инструмент в	- выбирать инструмент в
технологических требований и	соответствии с треб	ованиями соответствии с
существующих условий;	требованиями технологического п	роцесса; технологического
- выполнять основные	процесса;	
технологические операции и	- выполнять правку и заточку	- выполнять правку и заточку
осуществлять	инструмента;	инструмента;
подбор инструмента,		- рационально организовывать
приспособлений, орудий	рабочее место;	рабочее место;
труда;	-выполнять эскиз	-выполнять эскиз
- анализировать выполнение	изготавливаемого изделия;	изготавливаемого изделия;
своей работы.	- осуществлять технологическую	- осуществлять технологическую
	обработку материалов, заготовок	обработку материалов, заготовок
	для изделий при помощи	для изделий при помощи
	различного	оборудования, различного
	оборудования, инструментов,	аппаратов, инструментов,
	аппаратов, приспособлений;	приспособлений;
	- изготавливать художественные	- изготавливать художественные
	изделия из	изделия из
	различных древесных	различных древесных
	материалов;	материалов;
	- анализировать выполнение	- анализировать выполнение
	своей работы.	своей работы.

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

Школьники: должны выполнить изделие «разделочная доска с геометрической резьбой». Для этого в ходе выполнения конкурсного задания участники должны перенести чертеж на деревянную заготовку размером 260*190мм (+ ручка), а затем по чертежу выполнить плосковыемчатую (геометрическую) резьбу.

Студенты: должны выполнить изделие «декоративное панно с плетеным растительным орнаментом». Для этого в ходе выполнения конкурсного задания участники должны перенести чертеж на деревянную заготовку размером 250*140мм, а затем по чертежу выполнить рельефную резьбу с глухим фоном в виде плетёнки.

Специалисты: должны выполнить изделие «декоративное панно с зооморфным мотивом». Для этого в ходе выполнения конкурсного задания участники должны перенести чертеж на деревянную заготовку размером 180*220мм, а затем по чертежу выполнить рельефную резьбу с зооморфным мотивом.

2.2 Структура и подробно описание конкурсного задания.

Наименование	Наименование модуля	Время	Полученный
категории участника		проведения	результат
		модуля	

Школьник	Модуль 1. Нанесение чертежа на разделочную доску в соответствии с эскизом.	30 мин.	Рисунок на разделочной доске	
	Модуль 2. Выполнение плосковыемчатой (геометрической) резьбы на разделочной доске.	3 часа 30 мин.	Разделочная доска деревянная резная	
Общее время вып	полнения конкурсного задания: 4 часа			
Студент	Модуль 1. Нанесение чертежа на деревянную заготовку в соответствии с эскизом.	30 мин.	Рисунок на деревянном панно	
	Модуль 2. Выполнение рельефной резьбы с фоном в виде плетения с растительными элементами.	5часов 30 мин.	Панно деревянное резное.	
Общее время вып	полнения конкурсного задания: 6 часов			
Специалист	Модуль 1. Нанесение чертежа на деревянную заготовку в соответствии с эскизом.	30 мин.	Рисунок на деревянном панно	
	Модуль 2. Выполнение рельефной резьбы с зооморфным мотивом.	5часов 30 мин.	Панно деревянное резное.	

2.3. Последовательность выполнения задания

2.3.1. Конкурсное задание

Конкурсное задание для школьника

- 1. Произвести перенос чертежа на заготовку с помощью линейки, карандаша и циркуля в соответствии с образцом.
- 2. Выполнить резьбу.
- 3. Продемонстрировать высокое качество исполнения, знания и технику выполнения резьбы.
- 4. Соблюдать правила безопасности при пользовании режущего инструмента.

Конкурсное задание для студента

- 1. Произвести перенос чертежа на заготовку в соответствии с заданием.
- 2. Выполнить резьбу.
- 3. Продемонстрировать высокое качество исполнения, знания и технику выполнения резьбы.
- 4. Соблюдать правила безопасности при пользовании режущего инструмента.

Конкурсное задание для специалиста

- 1. Произвести перенос чертежа на заготовку в соответствии с заданием.
- 2. Выполнить резьбу.
- 3. Продемонстрировать высокое качество исполнения, знания и технику выполнения резьбы.
- 4. Соблюдать правила безопасности при пользовании режущего инструмента.

Особые указания:

Можно использовать свои чертёжные инструменты и резчицкие приспособления и инструменты. **Категорически запрещается** брать с собой на соревновательную площадку участникам опасные режущие и колющие инструменты и электроинструменты.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

Может быть заменён чертёж одного из элементов узора. Вид резьбы, вид дерева категорически изменять нельзя.

2.5 Критерии оценки выполнения задания Школьники

	По						Про	
K	дк	Тип		Судей	Методика	Требование или	φ.	Макс.
0	ри	аспект	Аспект	ский	проверки	номинальный		
д	тер	а		балл	аспекта	размер	зада	балл
	ий						ча	
Α	"Пе	ренос че	ертежа на деревян	ную заг	готовку"			22,00
1	Нане	есение че	ртежа на деревянное	панно в с	соответствии с эски	зом конкурсного зад	дания.	
						Аспект выполнен =		
			Точность переноса			максимальное		
			чертежа. Элемент		Соответствие	количество баллов		
		14	·			Аспект не выполнен		_
		И	Α.		чертежу	= ноль баллов	3	4
						Аспект выполнен =		
			Точность переноса			максимальное		
			чертежа. Элемент		Соответствие	количество баллов		
		и				Аспект не выполнен	3	
		VΙ	Б.		чертежу	= ноль баллов	3	4
						Аспект выполнен =		
			Точность переноса			максимальное		
			чертежа. Элемент		Соответствие	количество баллов		
		и	В.		чертежу	Аспект не выполнен = ноль баллов	3	4
		71	D.		чертежу	Аспект выполнен =		
						максимальное		
			Точность переноса			количество баллов		
			чертежа. Элемент		Соответствие	Аспект не выполнен		
		И	Г.		чертежу	= ноль баллов	3	4
		7.			i cp : cm;	Аспект выполнен =		•
						максимальное		
			Точность переноса			количество баллов		
			чертежа. Элемент		Соответствие	Аспект не выполнен		
		И	Д.		чертежу	= ноль баллов	3	3
					, ,	Аспект выполнен =		
			T			максимальное		
			Точность переноса			количество баллов		
			чертежа. Элемент		Соответствие	Аспект не выполнен		
		И	E.		чертежу	= ноль баллов	3	3
Б	"Вь	полнен	ие плосковыемча	той резь	ьбы на деревянь	ном панно"		57,00
1	Каче	ство выпо	олнения плосковыемч	натой рез	ьбы			
					Однородность			
					глубины реза во			
					всех элементах,			
					отсутствие сколов,			
					зарезов, чистота и			
					качество резьбы.			
					Соблюдение			
					единого угла реза,			
					чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
					резьбы. Не	максимальное		
			Valloctoo u saufuma		выполненные	количество баллов		
			Качество и глубина		элементы не	Аспект не выполнен	_	_
		И	реза Элемент А.		оцениваются.	= ноль баллов	5	5
		И	Качество и глубина		Однородность	Аспект выполнен =	5	3
	-	•	•	•		•	•	•

			1		
		глубины реза во			
		всех элементах,			
		отсутствие сколов,			
		зарезов, чистота и			
		качество резьбы.			
		Соблюдение			
		единого угла реза,			
		чистота плоскостей			
		резьбы. Не	максимальное		
		выполненные	количество баллов		
		элементы не	Аспект не выполнен		
	реза. Элемент Б1	оцениваются.	= ноль баллов		
		Однородность			
		глубины реза во			
		всех элементах,			
		отсутствие сколов,			
		зарезов, чистота и			
		качество резьбы.			
		Соблюдение			
		единого угла реза,			
		чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
		резьбы. Не	максимальное		
	Качество и глубина	выполненные	количество баллов		
1.4	•	элементы не	Аспект не выполнен		2
И	реза. Элемент Б2	оцениваются.	= ноль баллов	5	3
		Однородность			
		глубины реза во			
		всех элементах,			
		отсутствие сколов,			
		зарезов, чистота и			
		качество резьбы.			
		Соблюдение			
		единого угла реза,	A		
		чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
		резьбы. Не	максимальное		
	Качество и глубина	выполненные	количество баллов		
И	реза. Элемент БЗ	элементы не	Аспект не выполнен = ноль баллов	5	3
V 1	pesa. Stiement bs	оцениваются.	- חטוס טמוווטש		<u> </u>
		Однородность			
		глубины реза во			
		всех элементах, отсутствие сколов,			
		зарезов, чистота и			
		качество резьбы.			
		Соблюдение			
		единого угла реза,			
		чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
		резьбы. Не	максимальное		
		выполненные	количество баллов		
	Качество и глубина	элементы не	Аспект не выполнен		
И	реза. Элемент Б4	оцениваются.	= ноль баллов	5	3
И	Качество и глубина	Однородность	Аспект выполнен =	5	3
V 1	· ·	глубины реза во	максимальное		J
	реза. Элемент Б5	всех элементах,	количество баллов		
		отсутствие сколов,	Аспект не выполнен		
		зарезов, чистота и	= ноль баллов		
		качество резьбы.			
		Соблюдение			
		единого угла реза,			
	<u> </u>	1	1		

1	1		реза. Элемент ГЗ	171yONIHDI PESA BO	Manchinalibride		
		I VI	·	глубины реза во	максимальное	ا ع	4
	1	И	Качество и глубина	Однородность	Аспект выполнен =	5	4
		И	реза. Элемент Г2	оцениваются.	= ноль баллов	5	4
			Качество и глубина	элементы не	Аспект не выполнен		
				выполненные	количество баллов		
				резьбы. Не	максимальное		
				чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
				единого угла реза,			
				Соблюдение			
1				зарезов, чистота и качество резьбы.			
1				отсутствие сколов,			
1				всех элементах,			
				глубины реза во			
				Однородность			
	1	И	реза. Элемент Г1	оцениваются.	= ноль баллов	5	4
			Качество и глубина	элементы не	Аспект не выполнен		
				выполненные	количество баллов		
				резьбы. Не	максимальное		
				чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
				единого угла реза,			
				Соблюдение			
				зарезов, чистота и качество резьбы.			
				отсутствие сколов,			
				всех элементах,			
				глубины реза во			
				Однородность			
		И	реза. Элемент В.	оцениваются.	= ноль баллов	5	5
			Качество и глубина	элементы не	Аспект не выполнен		
			ļ.,	выполненные	количество баллов		
				резьбы. Не	максимальное		
				чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
				единого угла реза,			
				качество резьбы. Соблюдение			
				зарезов, чистота и			
				отсутствие сколов,			
				всех элементах,			
				глубины реза во			
				Однородность			
		И	реза. Элемент Б6	оцениваются.	= ноль баллов	5	3
			Качество и глубина	элементы не	Аспект не выполнен		
				выполненные	количество баллов		
				резьбы. Не	максимальное		
				чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
				единого угла реза,			
				качество резьбы. Соблюдение			
				зарезов, чистота и			
				отсутствие сколов,			
				всех элементах,			
				глубины реза во			
				Однородность			
				оцениваются.			
				элементы не			
				выполненные			
				резьбы. Не			
				чистота плоскостей			

_		1			1		
				всех элементах,			
				отсутствие сколов,			
				зарезов, чистота и			
				качество резьбы.			
				Соблюдение			
				единого угла реза,			
				чистота плоскостей			
				резьбы. Не	_		
				выполненные	количество баллов		
				элементы не	Аспект не выполнен		
				оцениваются.	= ноль баллов		
				Однородность			
				глубины реза во			
				всех элементах,			
				отсутствие сколов,			
				зарезов, чистота и			
				качество резьбы.			
				Соблюдение			
				единого угла реза,			
				чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
				резьбы. Не	максимальное		
			Vaugate a	выполненные	количество баллов		
			Качество и глубина	элементы не	Аспект не выполнен		
		И	реза. Элемент Г4	оцениваются.	= ноль баллов	5	4
				Однородность			
				глубины реза во			
				всех элементах,			
				отсутствие сколов,			
				зарезов, чистота и			
				качество резьбы.			
				Соблюдение			
				единого угла реза,			
				чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
				резьбы. Не	максимальное		
			V	выполненные	количество баллов		
			Качество и глубина	элементы не	Аспект не выполнен		
		И	реза. Элементы Д.	оцениваются.	= ноль баллов	5	5
				Однородность			
				глубины реза во			
				всех элементах,			
				отсутствие сколов,			
				зарезов, чистота и			
				качество резьбы.			
				Соблюдение			
				единого угла реза,			
				чистота плоскостей	Аспект выполнен =		
				резьбы. Не	максимальное		
			Kauacteo a confiana	выполненные	количество баллов		
			Качество и глубина	элементы не	Аспект не выполнен	_	
	1	И	реза.Элемент Е1	оцениваются.	= ноль баллов	5	4
		И	Качество и глубина	Однородность	Аспект выполнен =	5	4
			реза.Элемент Е2	глубины реза во	максимальное		
				всех элементах,	количество баллов		
				отсутствие сколов,	Аспект не выполнен		
				зарезов, чистота и	= ноль баллов		
				качество резьбы.			
				Соблюдение			
				единого угла реза,			
1	1			чистота плоскостей			

	I							
					резьбы. Не			
					выполненные элементы не			
					оцениваются.			
В	"Co	Бполош	ие техники безопас	CHOCTIA				6.00
В				ности				6,00
	(00)	іюдение т	ехники безопасности					
1			Парагия					
			Правильная					
			организация					
			рабочего места,					
		И	порядок на			Аспект выполнен = максимальное		
			рабочем месте во		Соответствие	количество баллов		
			время		отраслевому	Аспект не выполнен		
			соревнований		стандарту	= ноль баллов	1	3
			Правильная и					
			безопасная техника			Аспект выполнен =		
		и				максимальное		
		νι	при работе с		Соответствие	количество баллов		
			резчицким		отраслевому	Аспект не выполнен		_
			инструментом		стандарту	= ноль баллов	7	3
	Наи	менова	ние модуля					
Г	(Bap	оиатив)						15
1	Оби	ее впечат	пошио					
	ООШ	CC BIICHAI	ЛСПИС			Аспект выполнен =		
						максимальное		
		И				количество баллов		
			Удаление линий		Линии прорисовки	Аспект не выполнен		
			чертежа		чертежа удалены	= ноль баллов	6	5
			Внешний вид					
			изделия		Работа выполнена	Аспект выполнен =		
		И	соответствует		по всем	максимальное		
			установленным		требованиям,	количество баллов		
			стандартам		согласно технологии	Аспект не выполнен = ноль баллов	6	5
					Преведение	Аспект выполнен =		
					рабочего места в	максимальное		
		И			порядок после	количество баллов		
1				i .		1		
			Уборка рабочего места		выполнения	Аспект не выполнен = ноль баллов	7	5

Критерии оценки выполнения задания для студентов

Код	Подкритерий	Тип аспект а	Аспект	Судей ский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Про ф. зада ча	Макс. балл
1	"Нанесение че	ртежа	на деревянную заготовку"			*********	ча	15,00
1	Перенос чертежа							
						Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не		
			T	D)		выполнен = ноль	2	_
		И	Точность переноса чертежа(плоскость	ы	Соответствие чертежу	баллов Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль	3	5
		и	Точность переноса чертежа(плоскость	Б)	Соответствие чертежу	баллов	3	5
						Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль		
		И	Точность переноса чертежа(плоскость	A)	Соответствие чертежу	баллов	3	5
1	"Выполнение Фон резьбы (плос		рной резьбы с фоном в виде пл	етения	я с растительными мо	тивами"		61,00
			Качество, чистота и равномерность подбора фона			Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль		
		И	Глубина подбора фона		Качество плоскости фона Соответствие геометрическим размерам	баллов Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5
2	Плетеный орнаме	нт (плос	кость Б)	_				
		и	Глубина верхних точек рельефа орнамента		Соответствие геометрическим размерам	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5
		И	Пластичность контуров стеблей		Соответствие чертежу	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5
		И	Пластичность поверхностей стеблей		Качество реза	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5

					10		
					Аспект выполнен =		
					максимальное		
					количество		
			Чистота поверхностей кромок стеблей		баллов		
					Аспект не		
					выполнен = ноль		
		И		Качество реза	баллов	4	5
					Аспект выполнен =		
					170.0-17 - 200.0-100 x 100 x 1		
					максимальное		
					количество		
			Центральная двухгранная порезка.		баллов		
					Аспект не		
					выполнен = ноль		
		И		Соответствие чертежу	баллов	4	5
3	Центральный элег	иент (пл	оскость А)				
10.					Аспект выполнен =		
					максимальное		
					количество		
			Пластичность линий резьбы		баллов		
			(округлость контуров лепестков)		Аспект не		
					выполнен = ноль		
		и		Соответствие чертежу	баллов	4	5
		VI.		ооответствие чертежу		4	- 3
					Аспект выполнен =		
					максимальное		
			Чистота резьбы поверхностей		количество		
			лепестков		баллов		
					Аспект не		
					выполнен = ноль		
		И		Качество реза	баллов	4	5
					Аспект выполнен =		
					максимальное		
			500		количество		
			Чистота поверхностей кромок		баллов		
			лепестков		Аспект не		
					Return 100000 (10000)		
		и		Vallacena nasa	выполнен = ноль баллов	4	5
		VI.		Качество реза		4	3
					Аспект выполнен =		
					максимальное		
			Чистота резьбы круглого		количество		
			центрального элемента (пестик)		баллов		
			demparations ensured (needs)		Аспект не		
					выполнен = ноль		
		И		Качество реза	баллов	4	5
4	Общий внешний в	ид					
					не соответствует		
					отраслевому		
					стандарту – 0,		
					ниже отраслевого		
			Опрятность, чистота выполненной		стандарта – 1,		
			работы. (отсутствие грязи, пятен,		DOUBLING TO SERVICE TO		
			следов карандаша, потертостей и др.)		соответствует		
			•		отраслевому		
					стандарту – 2,		
				Соответствие	выше отраслевого		
		0		отраслевому стандарту	стандарта – 3	4	3
					не соответствует		
					отраслевому		
					стандарту – 0,		
					ниже отраслевого		
					стандарта – 1,		
			OES ONLIGHT BLIDGGGGGGGGG				
			Объемность, выразительность		соответствует		
			рельефа. Работа должна иметь		отраслевому		
			завершенный вид и быть выполнена		стандарту – 2,		
			на высоком профессиональном	Соответствие	выше отраслевого		
		0	уровне.	отраслевому стандарту	стандарта – 3	4	3
3	"Соблюдение	гехник	и безопасности"				10

Критерии оценки выполнения задания для специалистов

Код	Подкритерий	Тип аспек	Аспект	Судей ский	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный	Про	Макс. балл
1	"Нанесение че	ртежа	на деревянную заготовку"			TO MITTING TO THE		10.00
1	Перенос чертежа		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		A.D.	T-5 0-5		
		la la			Coordototalko Hontovov	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль	3	5
		И	Точность переноса чертежа рамки	402	Соответствие чертежу	баллов Аспект выполнен = максимальное количество баллов	3	5
2	"Выполнение		Точность переноса чертежа зооморфного мот фной резьбы с зооморфным мо			Аспект не	3	56,00
1	Фон (плоскость А	•	фнои резвові с зооморфным мо	JINBUI	И			36,00
	THE COURT A	и	Фон (плоскость A) Качество, чистота и равномерность полбора фона		Качество плоскости фона	Аспект выполнен =	4	5
		И	Фон (плоскость А) Глубина подбора фона (8 мм. перепад +-1мм)		Соответствие геометриическим размерам	Аспект выполнен =	4	5
	Labora and Am		IMANUAL TO MINI. HEDELIALI T- IMMI		pun tootam pasmopain	пиакъиманъное	-	
2	Рельеф (плоскост	ть В)			T.		-	
		и	Рельеф (плоскость В)		Соответствие	Аспект выполнен =	4	5
-		N	Формообразование. Пластичность Рельеф (плоскость В) Качество		геометриическим размерам	максимальное Аспект выполнен =	4	,
		И	резьбы рельефа.		Качество реза	максимальное	4	5
		и	Рельеф (плоскость B) Кромки рельефа. Чисота резьбы.		Качество реза	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5
		и	Рельеф (плоскость B) Кромки рельефа. Округлость и пластичность.		Соответствие геометриическим размерам	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5
		и	Рельеф (плоскость В) Орнаменальное наполнение рельефа (порезки). Чистота, аккуратность,пластичность.		Качество реза	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5
3		и	Рамка (плоскость Б) Чистота резьбы орнамента.		Качество реза	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5
		И	Рамка (плоскость Б) Пластичность контуров орнамента.		Соответствие геометриическим размерам	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5
4	Общий внешний г	И	Рамка (плоскость Б) Центральная двухгранная порезка.		Соответствие геометриическим размерам	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	4	5

			Соответствие	стандарту – 2, выше отраслевого		
ý	0	Объемность, выразительность рельефа. Работа должна иметь завершенный вид и быть выполнена на высоком профессиональном уровне.	отраслевому стандарту Соответствие отраслевому стандарту	стандарта — 3 не соответствует отраслевому стандарту — 0, ниже отраслевого стандарта — 1, соответствует отраслевому стандарту — 2, выше отраслевого стандарта — 3	3	3
3	"Соблюдение техни	ки безопасности"			-	
	И	Правильная организация рабочего места, порядок на рабочем месте во время соревнований	Соответствие отраслевому стандарту	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	1	5
	И	Правильная и безопасная техника при работе с резчицким инструментом	Соответствие отраслевому стандарту	Аспект выполнен = максимальное количество баллов Аспект не выполнен = ноль баллов	10	5
4	Наименование моду	/ля (Вариатив)				24,00
	вариатив	1100 0				

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов для всех категорий участников

		ОБОРУДОВАНИЕ	Е НА 1-ГО УЧАСТНИКА		
N	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка насайт производителя, поставщика	Ед. изме рени я	Необхо димое кол- во
01	Верстак столярный	The state of the s	2000*600мм, деревянный, с двумя тисками https://rubankov.ru/id/verstak- derevyannyy-2000600mm-s- lotkom-pthv516-bthv516- 10660.html	шт.	1
02	Стул посетителя офисный		На усмотрение организатора площадки или размеры: 55x80	шт.	1
03	Настольная лампа		На усмотрение организатора площадки	шт.	1
04	Набор стамесок длярезьбы по дереву "Петроград"25шт.		https://rubankov.ru/id/nabory- stamesok-petrograd- 18599.html	набо р	1
05	Набор ножей из 7 шт. для геометрической резьбы по дереву(К2,90,21л, 22л,75л,76л,24)		https://tatianka.ru/catalog/tatyanka stameski i nozhi dlya rezby po derevu/nabory stamesok i nozhe y tatyanka/nabory nozhey dlya r ezby po derevu/nabor nozhey iz 7 sht dlya geometrich rezby po derevu k2 90 211 221 751 761 24/	набо р	1

06	Струбцина		F-образная рычажная струбцина (100 х 250 мм, кованая) КОБАЛЬТ 249-068 https://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy-instrument/zazhimnoj/strubtsiny/ruchnye/kobalt/f-obraznaya-rychazhnaya-100-h-250-mm-kovanaya-249-068/	шт.	2
07	Киянка ПЕТРОГРАДЪ, латунная, модель 'Journeyman's mallet', 500 г		https://rubankov.ru/id/kiyanka- petrograd-latunnaya-model- journeymans-mallet-500-g- 19405.html		*
08	Штангенциркули электронный ГТО ШЦЦ-I-125 0,01 ГОСТ 166-89		https://www.vseinstrumenti.ru/r uchnoy- instrument/izmeritelnyj/shtange ntsirkuli/gto/shtsts-i-125-0-01- gost-166-89-elektronnyj- cd1250101/ Один на площадку	шт.	1
09	Заточной станок ЗУБР ППС-250	O SMEP	https://zubr.ru/mekhanizirovannye- instrumenty/stanki/tochila/stanki- shlifovalno-polirovalnye/pps-250- 48kl/?ID=905854 На усмотрение организатора	шт.	1
10	Средства уборки совок; щетка- сметка; мусорное ведро; мешкидля мусора;		площадки		
No		чень рас ходных і Фото	МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИ Технические	тка Ед. изме	Необх
147	ие	Фото оборудования или инструмента, или мебели	технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	рения	оди мое кол- во
01	Карандаш		На усмотрение организатора	шт.	1
02	Циркуль		На усмотрение организатора	шт.	1
03	Линейка	And the state of t	Деревянная, 20 см.	шт.	1
04	Ластик	articles of	На усмотрение организатора	шт.	1

05	Бруски		Заточной абразив	шт.	1
	абразивные		ПЕТРОГРАДЪ,		
	ПЕТРОГРАД		200*70*20мм, 6000грит		
	Ъ, водные,		https://rubankov.ru/id/bruski-		
	200*70*20мм		abrazivnye-petrograd-		
			vodnye-2007020mm-		
06	Бруски для		11436.html		
	полирования		https://rubankov.ru/id/bruski-	шт.	1
		•	petrograd-dlya-polirovaniya-		
07	Полировальн		odnostoronnie-18251.html		
	ая паста			шт.	1
	ПЕТРОГРАД		2000грит, зелёная, 180г		
	Ъ	(0)	https://rubankov.ru/id/pasty-		
			polirovalnye-6172.html		
8	Деревянная				
	заготовка для		Размеры согласно чертежу	ШТ	1
	резьбы из				
	липы (для				
	школьников)				
9	Деревянная				
	заготовка для		Размеры согласно чертежу	ШТ	1
	резьбы из		1 7		
	липы (для				
	студентов)				
10	Деревянная				
	заготовка для		Размеры согласно чертежу	ШТ	1
	резьбы из		r - r		
	липы (для				
	специалистов				
)				
11	Фанерная				
	основа для		300*400, 10 мм	шт.	1
	крепления		,		
	деревянной				
	заготовки к				
	верстаку(для				
	студентов)				
12	Фанерная				
	основа для		300*400, 10мм	шт.	1
	крепления				_
	деревянной				
	заготовки к				
	верстаку(для				
	специалисто				
	в)				
13	Эскиз				
	декоративног			шт.	1
	о панно				-
14	Макет				
	декоративног			шт.	1
	о панно				_
15	Копировальн				
	ая бумага			шт.	1
				I.	

	РАСХОДНЫЕ	МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУ КОТОРЫЕ УЧАСТ	ДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ НИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ	I, CESE			
			Не требуются	CLDL			
P	АСХОДНЫЕ МА		цование, запрещенные н	А ПЛОЦ	ІАДКЕ		
	Опасные режущие и колющие инструменты и						
		1	троинструменты				
	дополните	ЛЬНОЕ ОБОРУДОВАІ	ние, инструменты котор	жом эс	ET		
			СОБОЙ УЧАСТНИК				
			е инструменты и резчицкие				
		1 *	оления и инструменты,				
0.4		ОБОРУДОВАН	ИЕ НА 1-ГО СУДЬЮ	1	1/5		
01	Ноутбук с мышкой		На усмотрение организатора площадки	шт.	1/5		
02	Принтер		На усмотрение организатора площадки	шт.	1/5		
03	Стол переговорны й		На усмотрение организатора площадки	шт.	1/5		
04	Стулья		На усмотрение организатора площадки	шт.	1		
05	Вешалка	tititi	На усмотрение организатора площадки	шт.	1/5		
		РАСХОДНЫЕ МА	ГЕРИАЛЫ НА 1 СУДЬЮ	<u> </u>			
N₂	Наименован	Фото	Технические	Ед.	Необх		
	ие	оборудования или	характеристики	изме	оди		
		инструмента, или	оборудования,	рения	мое		
		мебели	инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика		кол- во		
01	Карандаш	/	На усмотрение организатора	ШТ.	1		
02	Линейка	and the state of t	Деревянная, 20 см.	шт.	1		
03	Ручка		На усмотрение организатора	шт.	1		
04	Бумага		На усмотрение организатора	шт.	1/5		
05	Ластик		На усмотрение организатора	шт.	1		
06	Кнопки канцелярски е		На усмотрение организатора	уп.	1		
	ОРП	цая инфраструкту	РА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДИ	M			

№ Наименован ие

Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты

Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика

Ед. Необх изме оди рения мое



	кол-во				
01	Порошковый огнетушител		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
02	ь ОП-4 Кулер для воды		Настольный без охлаждения	шт.	1
03	Вода питьевая,19		Вода должна полностью соответствует ГОСТ Р 52109-	шт.	4
	л.		2003		
04	Стаканы одноразовые		Для холодного и горячего 0,2 л.	шт.	200 шт.
05	Доска маркерная с		На усмотрение организатора площадки	шт.	1
	маркерами				
06	Часы настенные		На усмотрение организатора площадки	шт.	1
07	Сетевой фильтр	1238	Сетевой фильтр оборудован 5 компьютерными розетками и	шт.	2
			1 бытовой розеткой.		
01	Стол	KOMHATA	А УЧАСТНИКОВ На усмотрение организатора	шт.	1/5
UI .	G10/1		площадки	ш	1/3
02	Стулья		На усмотрение организатора площадки	шт.	1
03	Вешалка		На усмотрение организатора площадки	шт.	1/5
		distriction .			

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий

	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000x1900	1,5 м	Для участников с нарушениями слуха, в стандартном помещении необходимо предусмотреть рабочие места у окна; Для слабослышащих участников необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников; б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика); в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000x1900	1,5 м	Для участников с нарушением зрения необходимо: а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости); - лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа; б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: - видеоувеличитель; - программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости); в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника; г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций; д) индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс.
Рабочее место участника с нарушением	3000x1900	1,5 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов: а) увеличение размера зоны на одно место с учетом

		T	
ОДА			подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения
			ширины прохода между рядами верстаков;
			б) для участников, передвигающихся в кресле-
			коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих
			места в ряду у дверного проема;
			в) оснащение (оборудование) специального
			рабочего места специальными механизмами и
			устройствами, позволяющими изменять высоту и
			наклон рабочей поверхности, положение сиденья
			рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона
			спинки рабочего стула, оснащение специальным
			сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при
			вставании.
Рабочее место	3000x1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда
участника с	BOOOMISOO	1,0 141	инвалидов вследствие заболеваний сердечно-
соматическими			сосудистой системы, а также инвалидов вследствие
заболеваниями			других соматических заболеваний, предусматривают
заоолсьаниями			отсутствие:
			а) вредных химических веществ, включая
			аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли
			преимущественно фиброгенного действия;
			б) тепловых излучений; локальной вибрации,
			электромагнитных излучений, ультрафиолетовой
			радиации на площадке;
			в) превышения уровня шума на рабочих местах;
			г) нарушений уровня освещенности,
			соответствующей действующим нормативам.
			Необходимо обеспечить наличие столов с
			регулируемыми высотой и углом наклона
			поверхности; стульев (кресел) с регулируемыми
			высотой сиденья и положением спинки (в
			соответствии со спецификой заболевания).
Рабочее место	3000x1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда
участника с			инвалидов, имеющих нервно-психические
ментальными			заболевания:
нарушениями			а) создание оптимальных и допустимых санитарно-
			гигиенических условий производственной среды, в том
			числе: температура воздуха в холодный период года
			при легкой работе - 21 - 24 °C; при средней тяжести
			работ - 17 - 20 °C; влажность воздуха в холодный и
			теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных
			веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей,
			металлов, оксидов металлов;
			б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ;
			шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие
			локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и
			препаратов, содержащих живые клетки и споры
			микроорганизмов, белковые препараты;
			в) оборудование (технические устройства) должны
			, IVII (7 - F

быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей).

5. Схема застройки соревновательной площадки



6. Требования охраны труда и техники безопасности

6.1. Общие требования охраны труда

- 6.1.1. Участникам запрещается приносить с собой какие-либо носители информации, а также иметь доступ к сети Интернет во время выполнения работы.
- 6.1.2. Участникам запрещается разговаривать с другими участниками, и лицами, которые находятся за пределами площадки. Все вопросы, возникающие во время нахождения на площадке, решаются только через Экспертов.
 - 6.1.3. Рассадка участников определяется жеребьевкой.
- 6.1.4. Участники должны следовать указаниям судей в случае обнаружения дефектов в оборудовании.
 - 6.1.5. Участники должны уведомить судей, когда завершат выполнение задания.
- 6.1.6. Запрещается находиться на конкурсной площадке в верхней одежде, принимать пищу и курить, употреблять во время работы алкогольные напитки, а также быть в состоянии алкогольного, наркотического или другого опьянения.6.1.7. Участник соревнования должен знать месторасположение первичных средств пожаротушения и уметь ими пользоваться.
 - 6.1.8. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случаянемедленно должен известить ближайшего эксперта.
- 6.1.9. Работа на конкурсной площадке разрешается исключительно в присутствии эксперта. Запрещается присутствие на конкурсной площадке посторонних лиц.
- 6.1.10. За невыполнение данной инструкции виновные привлекаются к ответственности согласно правилам внутреннего распорядка или взысканиям, определенным Кодексом законов о труде Российской Федерации.
- 6.1.11. К самостоятельной работе допускаются участники после прохождения ими инструктажа на рабочем месте, обучения безопасным методам работ и проверки знаний по охране труда.
 - 6.2. Действия до начала работы.
 - 6.2.1.Организовать рабочее место.
- 6.2.2. Создать безопасные условия труда. Убрать все посторонние предметы, которые могут отвлекать внимание и затруднять работу.
- 6.2.3. Проверить исправность инструмента (в случае неисправности сообщить техническому Эксперту)
 - 6.2.4. Доводку инструмента проводить по направлению движения войлочного круга. 6.2.5. Не проверять остроту заточки инструмента рукой.
 - 6.2.6. Надеть спец. одежду и доложить Экспертам о готовности к работе.
 - 6.3. Действия во время выполнения работ.
- 6.3.1. Участникам разрешается пользоваться собственными резчицкими и разметочными инструментами и приспособлениями.
- 6.3.2. Участникам запрещается пользоваться инструментами и приспособлениями, не указанными в инфраструктурном листе. Запрещено пользоваться клеем, наждачной бумагой, заглаживающими палочками и т.д.
 - 6.3.3. При работе с ручным инструментом необходимо соблюдать осторожность.
- 6.3.4. Во время выполнения резьбы недопустимо скольжение деревянной заготовки по рабочей поверхности. Необходимо фиксировать заготовку струбцинами, упорными планками, либо использовать нескользящий резиновый коврик.
- 6.3.5. Во время проведения соревнования участники не должны выносить инструмент за пределы своего рабочего места. По окончании работы инструменты должны быть надёжно убраны в предназначенные для них чехлы и контейнеры.
- 6.3.6. В случае необходимости правки и заточки, резчицкий инструмент разрешается переносить по площадке только в защитных чехлах.
- 6.3.7. Если во время выполнения резьбы участник располагает деревянную заготовку на коленях (богородская техника), колени должны быть защищены кожаным фартуком, либо резиновым ковриком.
- 6.3.8. Запрещается сдувать стружку. При необходимости очистки рабочего места от стружки необходимо пользоваться щеткой.

- 6.3.9. Участники должны соблюдать установленные расписанием, трудовым распорядком регламентированные перерывы в работе, выполнять рекомендованные физические упражнения.
- 6.3.10. За нарушения техники безопасности, либо иных правил проведения конкурса, с участника могут быть сняты баллы, за систематическое нарушение правил участник может быть дисквалифицирован.
 - 6.4. Действия после окончания работ.
 - 6.4.1. Сообщить о выполнении задания Экспертам.
 - 6.4.2. Сдать конкурсную работу Экспертам.
 - 6.4.3. Убрать рабочий стол при помощи щётки.
 - 6.4.4. Не сдувать мусор.
 - 6.4.5. Снять спец. одежду и проверить порядок на рабочем месте.
 - 6.4.6. Покинуть площадку с разрешения Экспертов.
 - 6.5. Действия в случае аварийной ситуации.
 - 6.5.1. О поломке инструмента сразу сообщить Экспертам!
 - 6.5.2. При получении травмы сразу сообщить Экспертам!
 - 6.5.3. При недомогании сразу сообщить Экспертам!
 - 6.5.4. При задымлении и запахе дыма сразу сообщить Экспертам!

















